

документы

	организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим				
П.00	Профессиональный учебный цикл	314	212		
ПМ.00	Профессиональные модули	314	212		
ПМ.01	Контроль качества арматур, микропроводов, расходных материалов и собранных изделий электронной техники В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: визуального и инструментального контроля качества арматур, микропроводов, расходных материалов; визуального и инструментального контроля качества микросварки и собранных изделий электронной техники; уметь: эксплуатировать оптические микроскопы; выполнять классификацию арматур по видам брака; выполнять визуальный контроль качества микропроводов; производить измерение характеристик микропроводов; выполнять разбраковку микропроводов по внешнему виду и результатам измерений; выполнять визуальный контроль свойств и качества расходных материалов; производить исследования и измерения характеристик расходных материалов; выполнять разбраковку расходных материалов по внешнему виду и результатам измерений; эксплуатировать оптические и рентгеновизионные микроскопы; выполнять визуальный контроль микросварных соединений; производить исследования и измерения качества микросварных соединений; выполнять разбраковку микросварных соединений по внешнему виду и результатам измерений; выполнять визуальный контроль собранных изделий электронной техники; эксплуатировать контрольно-измерительные инструменты и приборы; производить исследования качества собранных изделий электронной техники; выполнять разбраковку собранных изделий электронной техники по внешнему виду и результатам исследований; оформлять документацию по результатам контроля; заполнять сопроводительную документацию; соблюдать правила безопасности труда при проведении контрольных операций; знать: особенности конструкций разных видов изделий электронной техники; виды дефектов арматур разных видов изделий электронной техники; способы и нормативные требования оценки качества арматур при визуальном контроле; устройство оптических микроскопов и правила работы с ними; типы, технические характеристики микропроводов, применяемой для разных видов изделий электронной техники; виды дефектов микропроводов, применяемой для разных видов изделий электронной техники; способы и нормативные требования оценки качества микропроводов при визуальном контроле; способы и нормативные требования оценки качества микропроводов при инструментальном контроле; виды, устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов и правила работы с ними; виды, свойства и характеристики расходных материалов, применяемых для разных видов изделий электронной техники; виды дефектов качества расходных материалов, применяемых при сборке разных видов изделий электронной техники; нормативные требования и способы оценки качества расходных материалов; виды и режимы микросварки, применяемые при сборке изделий электронной техники; виды дефектов микросварки, возникающих при сборке разных видов изделий электронной техники; нормативные требования и способы оценки качества сварных микросоединений в изделиях электронной техники; устройство рентгеновизионных микроскопов и правила работы с ними; типы и характеристики корпусов, применяемых при сборке изделий электронной техники; способы и технологические процессы герметизации при сборке изделий электронной техники; виды дефектов, возникающих при сборке изделий электронной техники разных видов; нормативные требования и способы исследования и оценки качества собранных изделий электронной техники; техническую и технологическую документацию; правила безопасности труда при проведении контрольных операций; правила оформления документации по результатам контроля		МДК.01.01. Методы и оборудование контроля качества сборки изделий электронной техники	ОК 1-7 ПК 1.1-1.5	
ПМ.02	Выполнение сборки изделий электронной техники (по видам) В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: подготовки, запуска и регулировки технологических установок для сборки изделий электронной техники; выполнения операций сборки изделий электронной техники; уметь: измерять параметры и режимы работы технологического оборудования для сборки изделий электронной техники; регулировать параметры и режимы технологического оборудования для сборки изделий электронной техники; выполнять сборку деталей и сборочных единиц изделий электронной техники; осуществлять сборку изделий электронной техники различных типов и степени сложности; оценивать качество сборочных операций; соблюдать правила безопасности труда при проведении сборочных операций; оформлять приемку и сдачу партий, заполнять сопроводительную документацию; знать: типы технологического оборудования, применяемого при сборке изделий электронной техники; правила запуска и эксплуатации технологического оборудования для сборки изделий электронной техники; параметры и режимы работы технологического оборудования для сборки изделий электронной техники; порядок регулировки параметров и режимов работы технологического оборудования для сборки изделий электронной техники; возможные причины отказов в работе технологического оборудования для сборки изделий электронной техники и способы их устранения; технологические процессы сборки изделий электронной техники; виды дефектов, возникающих при сборке изделий электронной техники разных типов; техническую и технологическую документацию на сборку изделий электронной техники; правила безопасности труда при проведении сборочных операций		МДК.02.01. Технология сборки изделий электронной техники	ОК 1-7 ПК 2.1-2.3	
ПМ.03	Выполнение микросварки в изделиях электронной техники (по видам) В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: подготовки, запуска и регулировки технологических установок для сварки в изделиях электронной техники; выполнения операций сварки в изделиях электронной техники; уметь: выполнять включение технологического оборудования, применяемого для сварки в изделиях электронной техники; измерять параметры и режимы работы технологического оборудования для сварки в изделиях электронной техники; регулировать параметры и режимы работы технологического оборудования для сварки в изделиях электронной техники; выполнять аварийное выключение технологического оборудования для сварки в изделиях электронной техники; выполнять эксплуатацию технологического оборудования, применяемого для сварки в изделиях электронной техники; выполнять операции сварки в изделиях электронной техники на установках микросварки с ручным совмещением инструмента; выполнять операции разварки внутренних межсоединений изделий электронной техники на полуволноватических, автоматических установках с программным управлением; выполнять юстировку электронно-оптической системы;		МДК.03.01. Технология сварки в изделиях электронной техники	ОК 1-7 ПК 3.1-3.3	

	выполнять программирование координат топологии развариваемой схемы на установках с программным управлением; оценивать качество сварки; соблюдать правила безопасности труда при проведении сварки в изделиях электронной техники; оформлять приемку и сдачу партий, заполнять сопроводительную документацию; знать: типы технологического оборудования, применяемого для сварки в изделиях электронной техники; правила запуска и эксплуатации технологического оборудования для сварки в изделиях электронной техники; параметры и режимы работы технологического оборудования для сварки в изделиях электронной техники; порядок регулировки параметров и режимов технологического оборудования для сварки в изделиях электронной техники; технологические процессы и режимы, применяемые для сварки в изделиях электронной техники; принципы действия и правила работы на установках микросварки; принципы подбора режимов сварки для различных изделий электронной техники; виды дефектов, возникающих при сварке в изделиях электронной техники разных типов; порядок юстировки электронно-оптической системы; особенности работы установок микросварки с программным управлением; возможные причины отказов в работе технологического оборудования для сварки в изделиях электронной техники и способы их устранения; правила безопасности труда при проведении сварки в изделиях электронной техники; техническую и технологическую документацию				
ПМ.04	Выполнение герметизации изделий электронной техники (по видам) В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: подготовки, запуска и регулировки технологических установок для герметизации изделий электронной техники; выполнения операций герметизации изделий электронной техники; уметь: выполнять включение и эксплуатацию технологического оборудования, применяемого для герметизации изделий электронной техники; измерять параметры и режимы работы технологического оборудования, применяемого для герметизации изделий электронной техники; регулировать параметры и режимы работы технологического оборудования, применяемого для герметизации изделий электронной техники; выполнять аварийное выключение технологического оборудования, применяемого для герметизации изделий электронной техники; осуществлять герметизацию всех типов изделий электронной техники различной степени сложности с применением завальцовки, запрессовки, пайки на станках, полуавтоматах и автоматах, с посадкой на подложки из различных материалов; осуществлять герметизацию пластмассой изделий электронной техники различной степени сложности; оценивать качество герметизации изделий электронной техники; соблюдать правила безопасности труда при проведении операций герметизации; оформлять приемку и сдачу партий, заполнять сопроводительную документацию; знать: типы технологического оборудования, оснастки и инструментов, применяемых для герметизации изделий электронной техники; правила подготовки, запуска и эксплуатации технологического оборудования для герметизации изделий электронной техники; параметры и режимы работы технологического оборудования для герметизации изделий электронной техники; порядок регулировки параметров и режимов технологического оборудования для герметизации изделий электронной техники; возможные причины отказов в работе технологического оборудования для герметизации изделий электронной техники и способы их устранения; типы корпусов, применяемые для герметизации изделий электронной техники; технологические процессы и режимы, применяемые для герметизации изделий электронной техники; принципы действия и правила работы на установках герметизации; принципы подбора режимов герметизации для различных изделий электронной техники; виды дефектов, возникающих при герметизации изделий электронной техники; особенности работы автоматизированных установок с программным управлением; правила безопасности труда при проведении операций герметизации; техническую и технологическую документацию			МДК.04.01. Технология герметизации изделий электронной техники	ОК 1-7 ПК 4.1-4.3
ФК.00	Физическая культура В результате освоения раздела обучающийся должен: уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; знать: о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни	80	40		ОК 2 ОК 3 ОК 6 ОК 7
	Вариативная часть учебных циклов ППКРС (определяется образовательной организацией)	216	144		
	Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел «Физическая культура», и вариативной части ППКРС	1080	720		
УП.00	Учебная практика				ОК 1-7
ПП.00	Производственная практика	19 нед.	684		ПК 1.1-4.3
ПА.00	Промежуточная аттестация	1 нед.			
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	1 нед.			

Таблица 3
Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 43 недели, в том числе:

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	20 нед.
Учебная практика	19 нед.
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	1 нед.
Государственная итоговая аттестация	1 нед.
Каникулы	2 нед.
Итого	43 нед.

VII. Требования к условиям реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

7.1. Образовательная организация самостоятельно разрабатывает и утверждает ППКРС в соответствии с ФГОС СПО, определяя профессию или группу профессий рабочих (должностей служащих) по ОК 016-94 (исходя из рекомендуемого перечня их возможных сочетаний согласно пункту 3.2 ФГОС СПО), с учетом соответствующей примерной ППКРС.

Перед началом разработки ППКРС образовательная организация должна определить ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, конкретизировать конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта.

Конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся, должны соответствовать присваиваемым квалификациям, определять содержание образовательной программы, разрабатываемой образовательной организацией совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ППКРС образовательная организация:

имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППКРС, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации;

обязана ежегодно обновлять ППКРС с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим ФГОС СПО;

обязана в рабочих программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;

обязана обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;

обязана обеспечивать обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

обязана формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

должна предусматривать при реализации компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных форм проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

7.2. При реализации ППКРС обучающиеся имеют академические права и обязанности в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»⁵.

7.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

7.4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

7.5. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очно-заочной форме обучения составляет 16 академических часов в неделю.