5.2. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.2.1. Формование фарфоровых и фаянсовых изделий с применением формовочных инструментов, приспособлений и оборудования.

ПК 1.1. Обслуживать и регулировать производственное оборудование, приспособления, использовать инструменты в процессе формования изделий.

ПК 1.2. Подготавливать формы различного типа для формования, контролировать их изношенность и пригодность.

ПК 1.3. Осуществлять процесс формования изделий различной степени сложности из формовочных масс.

ПК 1.4. Контролировать качество отформованных изделий.

5.2.2. Отливка фарфоровых и фаянсовых изделий на специальном оборудовании и приспособлениях.

ПК 2.1. Обслуживать и регулировать оборудование и приспособления для отливки фарфоровых и фаянсовых изделий разной степени сложности.

ПК 2.2. Проверять качество шликера для отливки изделий на специальном оборудовании.

ПК 2.3. Подготавливать пресс-формы различного типа, контролировать их изношенность и пригодность.

ПК 2.4. Осуществлять процесс отливки изделий в кусковых формах на специальном оборудовании и приспособлениях.

5.2.3. Обжиг фарфоровых и фаянсовых изделий в печах различного типа действия.

ПК 3.1. Обслуживать и регулировать печи различного типа действия для обжига фарфоровых, фаянсовых изделий.

ПК 3.2. Контролировать и регулировать основные параметры процесса обжига фарфоровых, фаянсовых изделий.

ПК 3.3. Проверять качество садки изделий на обжиг.

ПК 3.4. Контролировать качество готовой продукции.

VI. Требования к структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

6.1. ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общепрофессионального;

профессионального

и разделов:

физическая культура;

учебная практика;

производственная практика;

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППКРС должна составлять около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы — 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

6.3. Образовательной организацией при определении структуры ППКРС и трудоемкости ее освоения может применяться система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Таблица 2

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В т.ч. часов обязательных учебных занятий	Индекс и наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК)	Коды формируемых компетенций
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»	864	576		
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	354	236		
	В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен: уметь: определять свойства и классифицировать материалы, применяемые в производстве, по составу, назначению и способу приготовления; подбирать основные конструкционные материалы со сходными коэффициентами теплового расширения; выполнять общеслесарные работы: разметку, рубку, правку, гибку, резку, опиливание, шабрение металла, сверление, зенкование и развертывание отверстий, клепку, пайку, лужение и склеивание, нарезание резьбы; пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ; знать: основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства; основные виды, свойства и области применения конструкционных металлических и неметаллических материалов, используемых в производстве; особенности строения металлов и сплавов; виды прокладочных и уплотнительных материалов; классификацию и свойства металлов и сплавов, основных защитных материалов, композиционных материалов; виды механической, химической и термической обработки металлов и сплавов; методы измерения параметров и определения свойств материалов; основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов; основные свойства полимеров и их использование; способы термообработки и защиты металлов от коррозии; виды слесарных работ и технологию их выполнения; устройство, назначение, правила выбора и применения инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при выполнении слесарных работ, требования к качеству обработки деталей; виды износа деталей и узлов; свойства смазочных материалов			ОП.01. Основы материаловедения и технология общеслесарных работ	ОК 1 — 7 ПК 1.1 -1.4 ПК 2.1 -2.4 ПК 3.1 -3.4
	уметь: читать и выполнять эскизы, рабочие и сборочные чертежи несложных деталей, технологических схем и аппаратов; знать: общие сведения о сборочных чертежах, назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах, правила оформления и чтения рабочих чертежей; основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации; геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей, способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требования стандартов ЕСКД и ЕСТД к оформлению и составлению чертежей и схем			ОП.02. Техническое черчение	ОК 1 — 7 ПК 1.1 -1.4 ПК 2.1 -2.4 ПК 3.1 -3.4
	уметь: оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с основными правилами и требованиями нормативных документов системы сертификации и стандартизации к основным видам продукции (услуг) и процессов; обоснованно выбирать и применять контрольно-измерительные приборы и инструменты; свободно читать и понимать технологическую документацию с обозначением точности изготовления (квалитеты), характера соединений (посадки), указания о предельных отклонениях формы и расположения поверхностей, шероховатости; определять предельные отклонения размеров по технологической документации; определять допуск размера, годность детали по результатам измерения; знать: основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основы государственного метрологического контроля и надзора; основы метрологии и принципы технических измерений; обозначение посадок в Единой системе допусков и посадок (ЕСДП); виды измерительных средств; методы определения погрешностей измерений; систему допусков и посадок; параметры шероховатости; устройство, условия и правила применения контрольно-измерительных приборов, инструментов и испытательной аппаратуры			ОП.03. Основы стандартизации и технические измерения	ОК 1 — 7 ПК 1.1 -1.4 ПК 2.1 -2.4 ПК 3.1 -3.4
	уметь: собирать конструкции из деталей по чертежам и схемам; читать кинематические схемы; определять напряжения в конструкционных элементах; знать: виды износа и деформации деталей и узлов; виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов; кинематику механизмов, соединения деталей машин, механические передачи, виды и устройство передач; назначение и классификацию подшипников; основные типы смазочных устройств; типы, назначение, устройство редукторов; трение, его виды, роль трения в технике; устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования; методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации			ОП.04. Основы технической механики	ОК 1 — 7 ПК 1.1 -1.4 ПК 2.1 -2.4 ПК 3.1 -3.4
	уметь: оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте; пользоваться средствами индивидуальной и групповой защиты; применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях; использовать экобиозащитную и противопожарную технику; определять и проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности; знать: виды и правила проведения инструктажей по охране труда; возможные опасные и вредные факторы и средства защиты; действие токсичных веществ на организм человека; законодательство в области охраны труда; меры предупреждения пожаров и взрывов; нормативные документы по охране труда и здоровья, основы профгигиены, профсанитарии и пожаробезопасности; общие требования безопасности на территории организации и в производственных помещениях; основные причины возникновения пожаров и взрывов; правовые и организационные основы охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии; права и обязанности работников в области охраны труда; правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов; правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты; предельно допустимые концентрации (ПДК) и индивидуальные средства защиты; принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов			ОП.05. Охрана труда	ОК 1 — 7 ПК 1.1 — 1.4 ПК 2.1 -2.4 ПК 3.1 -3.4
	уметь: организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим; знать: принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим		32	ОП.06. Безопасность жизнедеятельности	ОК 1 — 7 ПК 1.1 -1.4 ПК 2.1 -2.4 ПК 3.1 -3.4
П. 00	Профессиональный учебный цикл	430	300		
ПМ.00	Профессиональные модули	430	300		
ПМ.01	Формование фарфоровых и фаянсовых изделий с применением формовочных инструментов, приспособлений и оборудования В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: обслуживания и регулировки производственного оборудования, приспособлений, использования инструментов в процессе формования изделий; изготовления форм различного типа для формования, контроля их изношенности и пригодности; формования изделий различной степени сложности из формовочных масс; контроля качества формованных изделий; соблюдения правил техники безопасности при работе; уметь: проверять исправность оборудования; выявлять и устранять мелкие неисправности в процессе эксплуатации оборудования; осуществлять профилактические мероприятия для поддержания полуавтомата и формовочного станка в рабочем состоянии; использовать оборудование для формования изделий; принимать участие в ремонте оборудования; определять степень пригодности и изношенности форм; подготавливать формы к работе; определять качество формовочной массы; формовать изделия различной степени сложности; выявлять дефекты сформованных изделий и устранять их причины; знать: назначение, принцип работы и правила эксплуатации используемого оборудования; рабочие приемы и виды работ по обслуживанию станков и полуавтоматов; виды мелких неполадок и неисправностей в работе оборудования; приемы выявления и устранения мелких неполадок в работе оборудования; основные требования к формам; требования к формовочным массам; особенности технологического процесса формования изделий различной сложности; требования к качеству отформованных изделий; возможные дефекты продукции при формовании, причины их возникновения, способы выявления и устранения			МДК.01.01. Оборудование для формования фарфоровых и фаянсовых изделий МДК.01.02. Технология формования изделий	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4