

документы

ПК 2.5. Изготавливать изделия из пластических масс на автоматической роторной линии.
5.2.3. Ведение технологических процессов термообработки и стандартизации продуктов и материалов из пластических масс.
ПК 3.1. Управлять технологическим процессом созревания ионообменных смол.
ПК 3.2. Управлять технологическим процессом стандартизации продуктов и материалов из пластических масс.
ПК 3.3. Осуществлять термообработку в ваннах и стабилизацию пластмассовых изделий.
ПК 3.4. Осуществлять термообработку изделий в термошкафах и масляных термостатах.
ПК 3.5. Осуществлять термообработку заготовок или изделий из фторопласта.
5.2.4. Ведение технологических процессов производства пенистых пластических материалов.
ПК 4.1. Осуществлять вспенивание заготовок пенопластов.
ПК 4.2. Управлять технологическим процессом отверждения блоков мипоры и пенополиуретана.
ПК 4.3. Изготавливать влажную мипору в пеновзбивателях.
ПК 4.4. Получать формованный пенополиуретан на конвейере и полиуретан на литьевых машинах.
5.2.5. Ведение технологических процессов производства пленочных пластических материалов.
ПК 5.1. Изготавливать ориентированную пленку из смолы лавсан.
ПК 5.2. Изготавливать пленочные материалы на поливочных установках.
ПК 5.3. Управлять технологическим процессом оплавления на тканевой основе клеевого порошка полиамидной смолы.
ПК 5.4. Управлять технологическим процессом подготовки приготовления ламинированной пленки.
ПК 5.5. Управлять технологическим процессом производства полиамидной пленки.
ПК 5.6. Изготавливать мипластовую ленту на ленточных машинах методом спекания.

VI. Требования к структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

6.1. ППКС предусматривает изучение следующих учебных циклов:
общепрофессионального;
профессионального
и разделов:
Физическая культура;
учебная практика;
производственная практика;
промежуточная аттестация;
государственная итоговая аттестация.
6.2. Обязательная часть ППКС должна составлять около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.
Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.
Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКС должна предусматривать изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы — 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.
6.3. Образовательной организацией при определении структуры ППКС и трудоемкости ее освоения может применяться система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Таблица 2

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В т.ч. часов обязательных учебных занятий	Индекс и наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК)	Коды формируемых компетенций
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»	864	576		
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	354	236		
	В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен: уметь: контролировать выполнение заземления, зануления; пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании; рассчитывать параметры, составлять и собирать схемы включения приборов при измерении различных электрических величин, электрических машин и механизмов; снимать показания работы электрооборудования и пользоваться им с соблюдением норм техники безопасности и правил эксплуатации; читать принципиальные, электрические и монтажные схемы; проводить сращивание, спайку и изоляцию проводов и контролировать качество выполняемых работ; знать: основные понятия о постоянном и переменном электрическом токе, последовательное и параллельное соединение проводников и источников тока, единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников, электрических и магнитных полей; сущность и методы измерений электрических величин, конструктивные и технические характеристики измерительных приборов; основные законы электротехники; правила графического изображения и составления электрических схем; методы расчета электрических цепей; условные обозначения электротехнических приборов и электрических машин; основные элементы электрических сетей; принципы действия, устройство, основные характеристики электроизмерительных приборов, электрических машин, аппаратуры управления и защиты, схемы электроснабжения; двигатели постоянного и переменного тока, их устройство, принцип действия, правила пуска, остановки; способы экономии электроэнергии; правила сращивания, спайки и изоляции проводов; виды и свойства электротехнических материалов; правила техники безопасности при работе с электрическими приборами		ОП.01. Электротехника	ОК 2 — 3 ОК 5 ПК 1.1 — 5.6	
	уметь: читать и выполнять эскизы, рабочие и сборочные чертежи несложных деталей, технологических схем и аппаратов; знать: общие сведения о сборочных чертежах, назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах, правила оформления и чтения рабочих чертежей; основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации; геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей, способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требования стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем			ОП.02. Техническое черчение	ОК 2 — 3 ПК 1.1 — 5.6
	уметь: оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте; пользоваться средствами индивидуальной и групповой защиты; применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях; использовать экзобиозащитную и противопожарную технику; определять и проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности; знать: виды и правила проведения инструктажей по охране труда; возможные опасные и вредные факторы и средства защиты; действие токсичных веществ на организм человека; законодательство в области охраны труда; меры предупреждения пожаров и взрывов; нормативные документы по охране труда и здоровья, основы профгигиены, профсанитарии и пожаробезопасности; общие требования безопасности на территории организации и производственных помещений; основные причины возникновения пожаров и взрывов; правовые и организационные основы охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии; права и обязанности работников в области охраны труда; правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов; правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты; предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ и индивидуальные средства защиты; принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов			ОП.03. Охрана труда и техника безопасности	ОК 1 — 7

	уметь: оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с основными правилами и требованиями нормативных документов системы сертификации и стандартизации к основным видам продукции (услуг) и процессов; обоснованно выбирать и применять контрольно-измерительные приборы и инструменты; свободно читать и понимать технологическую документацию с обозначением точности изготовления (кавалитеты), характера соединений (посадки), указания о предельных отклонениях формы и расположения поверхностей, шероховатости; определять предельные отклонения размеров по технологической документации; определять допуск размера, годность детали по результатам измерения; знать: основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основы государственного метрологического контроля и надзора; основы метрологии и принципы технических измерений; обозначение посадок в Единой системе допусков и посадок (ЕСДП); виды измерительных средств; методы определения погрешностей измерений; систему допусков и посадок; параметры шероховатости; устройство, условия и правила применения контрольно-измерительных приборов, инструментов и испытательной аппаратуры			ОП.04. Основы стандартизации и технические измерения	ОК 2 — 3 ПК 1.1 — 5.6
	уметь: выбирать тип контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации (КИПиА) под задачи производства и аргументировать свой выбор; регулировать параметры технологического процесса по показаниям КИПиА вручную и дистанционно с использованием средств автоматизации; снимать показания КИПиА и оценивать достоверность информации; знать: классификацию, виды, назначение и основные характеристики типовых контрольно-измерительных приборов, автоматических и сигнальных устройств по месту их установки, устройству и принципу действия (электрические, электронные, пневматические, гидравлические и комбинированные датчики и исполнительные механизмы, интерфейсные, микропроцессорные и компьютерные устройства); общие сведения об автоматизированных системах управления (АСУ) и системах автоматического управления (CAV); принципы построения автоматизированных систем управления технологическими процессами, типовые системы автоматического регулирования технологических процессов; систему автоматической противоаварийной защиты, применяемой на производстве; состояние и перспективы развития автоматизации технологических процессов; принципы измерения, регулирования, контроля и автоматического управления параметрами технологического процесса; основные понятия автоматизированной обработки информации; основы техники измерений			ОП.05. Основы автоматизации производства	ОК 1 — 7 ПК 1.1 — 5.6
	уметь: организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим; знать: принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим	32	ОП.06. Безопасность жизнедеятельности	ОК 1 — 7 ПК 1.1 — 5.6	
П.00	Профессиональный учебный цикл	430	300		
ПМ.00	Профессиональные модули	430	300		
ПМ.01	Ведение технологических процессов обработки сырья и полу-продуктов пластических масс и смол химическими реагентами В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: ведения стадий процессов обработки сырья и полупродуктов пластических масс и смол газообразными и жидкими химическими реагентами, химической очистки сырья и полупродуктов из пластических масс и смол по показаниям КИПиА и результатам анализов; предупреждения и устранения причин отклонения от норм технологического режима; уметь: принимать сырье и вспомогательные материалы; контролировать и регулировать расход, температуру, давление в котле и межтрубном пространстве; обращаться с токсичными, пожароопасными веществами; отбирать пробы, проводить несложные анализы; подготавливать установку к работе, пуску и остановке; наблюдать и снимать показания с контрольно-измерительных приборов; наблюдать процесс по внешним признакам; выявлять и устранять нарушения хода технологического процесса, по результатам лабораторных анализов, наблюдений и расчетов; вести записи в операционных журналах; соблюдать правила охраны труда промышленной и экологической безопасности и внутреннего распорядка; пользоваться средствами индивидуальной защиты и средствами предупреждения и тушения пожаров; знать: физико-химические и технологические свойства хлопковой целлюлозы, растворов щелочей, простых эфиров целлюлозы, теко-ла, полистирола и др. веществ; теорию и технологию процессов ацеталирования, высаждения простых эфиров целлюлозы, приготовления смеси для производства поливинилхлоридных пленок на микструдере, предварительного вспенивания полистирола, правила и способы их регулирования; устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования (ацетальторов, промывных аппаратов, бучильных котлов, циркуляционных насосов, высадителей, предвспенивателей, дозаторов, транспортных средств и устройств, микструдеров); назначение и правила пользования КИПиА на обслуживаемом участке и схему коммуникации; правила подготовки и остановки оборудования; требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции; правила и инструкции по охране труда; промышленной и экологической безопасности; правила заполнения операционного журнала; правила содержания рабочего места; правила приема и сдачи смены		МДК.01.01. Технологические процессы обработки сырья и полупродуктов пластических масс и смол газообразными и жидкими химическими реагентами, химической очистки сырья и полупродуктов из пластических масс и смол	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 6 ПК 1.1 — 1.3	