

Контрольные вопросы

- 1 В каком порядке производится разметка?
- 2 Что называется базой при разметке?
- 3 Какой инструмент применяют при разметке?
- 4 С какой целью накернивают риски?
- 5 Как разделить окружность на равные части?
- 6 В каких случаях применяют рубку?
- 7 Как подбирают молоток и ручку молотка?
- 8 Какой должен быть угол заострения зубила для обработки стали? Чугуна? Бронзы? Алюминия?
- 9 Правила безопасной работы при рубке.
- 10 Брак при правке металла.
- 11 Брак при гибке металла.
- 12 С какой целью применяют наполнитель при гибке труб?
- 13 Как располагать шов нецельнотянутой трубы при гибке?
- 14 Причины поломки полотна ножовки:
- 15 Что такое лобзик?
- 16 Как исправить ножовочное полотно с поломанными зубьями с целью его дальнейшего использования?
- 17 Какие правила техники безопасности нужно соблюдать при опиловочных работах?
- 18 Как измеряется длина напильника?
- 19 Каким должен быть темп работы напильником при опиливании?
- 20 Какими напильниками обрабатывают криволинейные поверхности?
- 21 Причины и виды брака при опиливании.
- 22 Какие припуски оставляют на шабрение и в зависимости от чего?
- 23 Как подготавливают поверхность под шабрение?
- 24 Как определяют качество шабрения?
- 25 Брак при шабрении и его причины.
- 26 Что такое шаржирование?
- 27 Брак при притирке.
- 28 На какие виды подразделяется паста ГОИ?